

新材料 新生活

New Materials New Life

KEJU[®] 科聚[®]

让我们与科技相聚



新材料高分子材料研制专家

地址：中国·深圳市宝安区福永镇桥头村富桥工业区三区二期A19，C2栋。
电话：+86 (755) 61181111 61860228 8146 3555/3666
传真：+86 (755) 81463777
网址：www.kejuxincai.com
邮箱：keju@kejuxincai.com

新材料行业领航者

NEW MATERIALS INDUSTRY LEADER

深圳市科聚新材料有限公司
POLYMER SCIENCE(SHENZHEN) NEW MATERIALS CO., LTD





目录 Contents >>>

| | | |
|----|-------|-------|
| 01 | ————— | 公司简介 |
| 04 | ————— | 企业文化 |
| 05 | ————— | 里程碑 |
| 06 | ————— | 公司荣誉 |
| 07 | ————— | 组织架构 |
| 09 | ————— | 公司研发 |
| 10 | ————— | 品质管理 |
| 11 | ————— | 营销网络 |
| 13 | ————— | 我们的客户 |
| 14 | ————— | 产品介绍 |



> 公司简介

深圳市科聚新材料有限公司（以下简称：科聚新材）自2005年以来专注于工程塑料、特种塑料、纤维增强塑料、聚酰亚胺纤维、纤维增强树脂基（FRP）复合材料、RTM成型制品、树脂基夹层复合材料、中低温快速固化树脂、高分子复合材料等研发、生产、销售和服务。

科聚新材在深圳宝安拥有大型研发和生产基地，是目前国内外产品最齐全、产量最大的工程塑料生产企业之一；产品及技术解决方案广泛应用于汽车、通讯、家电、电子/电气、高铁、军工、航空航天等领域。

科聚新材不断自主创新，拥有一支由博士团队领衔的高水平研发队伍；获得“国家高新技术企业”、“国家火炬计划重点高新技术企业”、“国家重点新产品”、“广东省知识产权优势企业”、“广东省著名商标”、“深圳市树脂基复合材料工程实验室”、“深圳市科技创新奖”、“深圳市技术发明奖”、连续多年被列入“深圳市年度重大项目”、“宝安区战略性新兴产业百强企业”、“深圳市博士后创新实践基地”等荣誉；截止到2016年2季度，共提出近500项专利申请，获批377项；与北京化工大学、四川大学、华南理工大学、香港理工大学等著名院校联合成立研发中心。

科聚新材先后通过国际质量管理体系ISO9001、国际环境体系ISO14001及国际汽车行业体系TS16949认证，产品获

得ROHS、UL、FDA等测试认证，雄厚的技术实力和完善的体系为产品品质提供可靠保障。

科聚新材营销网络日益完善，产品享誉海内外，远销欧美、中东、东南亚等多个国家和地区，在中国16个城市设立办事处，更多的营销网点正在扩展中，及时贴近客户需求。

科聚新材秉承“勤奋、坚持、创新、共赢”的核心价值观，为客户提供量身定做和成本领先的优质产品和解决方案，在成就客户的同时，成就自己。

新材料，新生活；科聚新材与您携手共创美好未来。



Polymer Science (Shenzhen) New Materials Co., Ltd (abbreviation: KEJU) focused on the R&D, manufacture, sales and service of engineering plastic, specialty plastics, fiber reinforced plastics, polyimide plastics, FRP, RTM products, resin interlayer composite, expediting setting resin under low and medium temperature, polymer materials since 2005.

KEJU owns two manufacture bases- FuYong ShenZhen and WuHu Anhui. It is one of the enterprises with largest maximum output and products range. The application fields are automobile, communication, high-speed rail, military, aviation, appliance, electronic products. KEJU emphasizes self-innovation with a strong doctors R&D team; it is rewarded with "National Hi-tech Enterprise" "National Torch Project" "National New Key Product" "Top500 Enterprise In Guangdong". with Beijing University of Chemical Technology, Sichuan University, South China University of Technology, Hong Kong University of Technology to establish Study centers.

Most of these materials have been certificated by UL, SGS, ROHS, FDA and widely used in automotive, electrical & electronics, appliances, communications, and aviation industries. Up to JUN 2016, the company has applied 506 national invention patents, and passed Ts16949, ISO9001: 2000, ISO14001: 2004 international quality and environmental system certifications. Strong technical competency and strict quality testing system ensure the provision of highly reliable products.

KEJU sale network is going to perfection; products are well-known by homeland and overseas and sold to Europe, American, Middle-east, and South-east Asia. KEJU already set 16 offices in China and will set more to make KEJU brand effect. KEJU holds "Diligence, Persistence, Innovation, Win-win" value, provides specific solutions and low cost products, and makes customers and itself success. New materials, New life. KEJU cooperates with diligently to make bright future.



> 企业文化

公司愿景：
全球新材料领域创新领导者之一。



> 新材料“十三五”规划 创新与绿色双管齐下

“十三五”是我国完成小康社会最后冲刺的关键时期，是我国由中等收入国家迈向高收入国家最低门槛的重要历史阶段，同时正值新一轮科技革命、产业变革大潮与我国加快转变发展方式形成的历史性交汇的重要节点，是深化改革开放、转方式、调结构的攻坚时期，是塑料加工业由大变强的重要时期。在此大背景下，“十三五”对塑料加工业最基本的要求应该是既要全面满足小康社会需要又要与初步进入高收入国家发展水平相适应，最根本也是基本的任务是在进入中速增长的新常态下，全面推进塑料加工业迈向产业中高端，加快推动产业升级。

“十三五”发展规划中重点强调发展多功能、高性能材料。塑料加工业要紧紧围绕新材料的开发和应用。要加快导电、导热、耐高温、抗菌、防霉、高韧、超强、阻燃等多功能合金材料的开发及应用。要加快芳杂环聚合物及其高性能复合材料等特种工程塑料及高性能改性材料等生产和应用，紧紧围绕高效、低毒及无害化，大力发展绿色环保的增塑剂、热稳定剂等生产和应用。

加快绿色、节能、高效新型加工成型工艺的开发。要加快超高分子量聚乙烯基础加工技术、要加快CO₂超临界发泡工艺的推广应用、加快电磁感应节能技术等推广。



公司使命：

致力于在新材料领域不断探索与创新，为社会提供节能环保、性能卓越的高分子新材料并实现可持续发展，从而提升人们的生活品质。



核心价值观：

客户为先，至诚守信，创新进取，持之以恒。

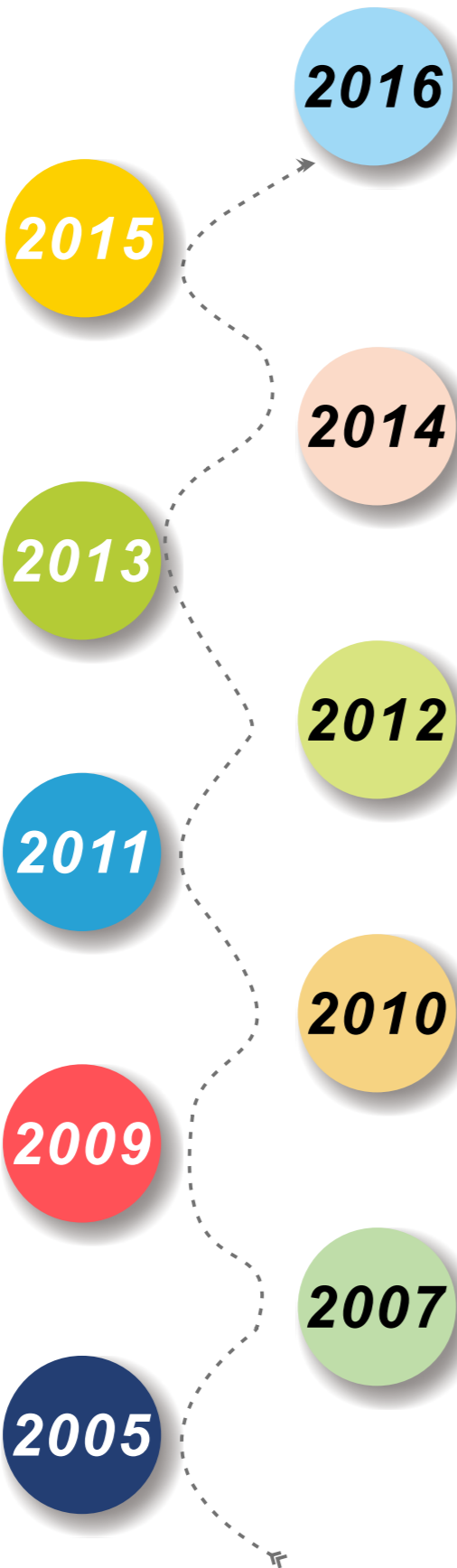


公司战略：

- 通过持续创新和敏捷开发，快速提供客户化需求产品和解决方案，提升客户竞争力和盈利能力；
- 遵循“诚信经营，百年老店”的经营理念，建立并完善过程保证体系，为客户提供高品质的产品和解决方案；
- 以服务为本，使客户物超所值；
- 营造“健康安全”的工作环境，为员工带来满意与发展；持续改进绩效，为利益相关方创造价值。

> 里程碑

芜湖工业园正式投产；
广东省工程技术研究中心；
博士后创新实践基地。



创建企业战略研究院。

被评为“深圳市工程塑料
工程技术研究开发中心”

被评定为
“国家级高新技术企业”；

创建第一个生产和研发
基地-深圳市科聚新材料
有限公司，初期设计年
产能6万吨；

2016

2015

2014

2013

2012

2011

2010

2009

2007

2005

被评为：
国家重点新产品企业
广东省著名商标

建立
深圳市树脂基复合材料
实验室

荣获“国家火炬计划
重点高新技术企业”

开始兴建第二个研发和生产
基地-安徽科聚新材料有限公司，占地33万5千平方米，年
产能达30万吨

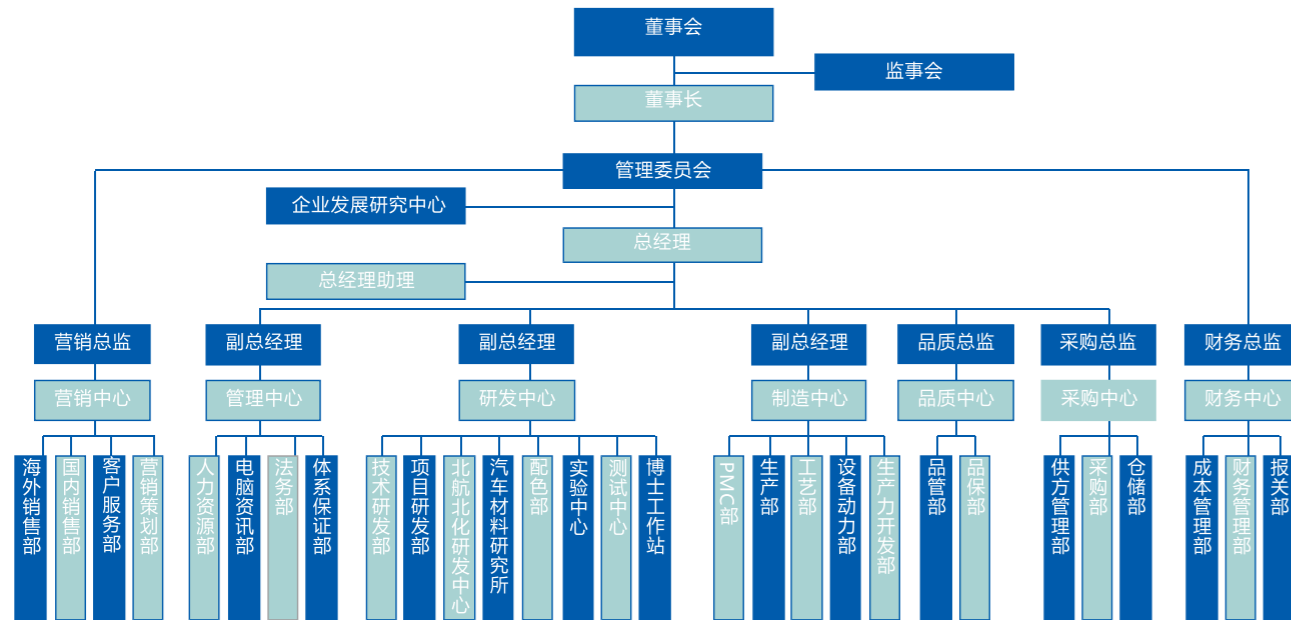
扩大生产规模至10万吨
年产能；通过ISO9001、
ISO14001国际体系认证；
被评定为
“深圳市高新技术企业”；

> 公司荣誉

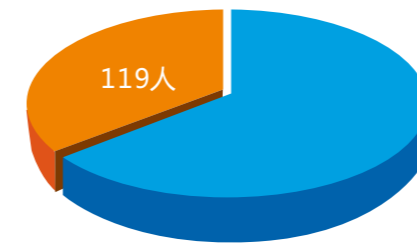


- "国家级高新技术企业"
- "深圳市高新技术企业"
- "国家重点新产品"
- "深圳市工程塑料工程技术研究开发中心"
- "国家火炬计划项目"
- "深圳100家最具竞争力企业"
- "中央预算内投资计划"项目
- 连续多年"深圳市重大项目企业"
- "广东省知识产权优势企业"
- "深圳市知识产权优势企业"
- "广东省500强"
- "深圳市树脂基复合材料工程实验室"
- "广东省自主创新产品"
- "深圳市科技创新奖"
- "广东省诚信示范企业"
- "深圳市博士后创新实践基地"
- "广东省著名商标"
- "广东省工程技术研究中心"

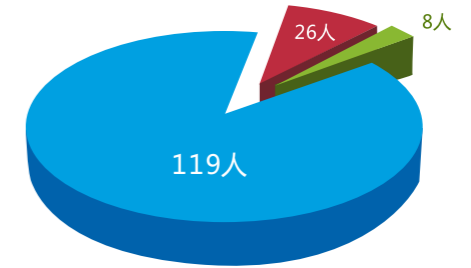
> 公司组织结构



> 公司员工结构



研发人员119人，占公司总人数的20%



研发人员中博士占7%,硕士占22%

研发人员中博士占8人,硕士占26人

> 公司员工风貌



> 研发实力

公司自成立以来就非常重视研发中心的建设和软、硬件的投入，截止到2016年6月，已申请506项国家发明专利。

公司先后与北京化工大学联合成立了“新材料联合研发中心”，所承担的“高分子工程塑料新材料项目”，2009年-2014年年度连续5年获“深圳市（年度）重大项目”；与四川大学展开了“广东省产学研结合项目”实验平台，所承担的“高性能聚酰胺纤维复合材料关键技术的研发及产业化”项目，2011年被列为“广东省科技计划——产学研合作项目”；与香港理工大学联合研发的“高性能热塑性结构材料”项目，被列为“深港创新圈项目”。目前，正在与武汉大学商谈联合成立高分子新材料实验室；与山东大学、四川大学正在办理联合成立研究院等事宜。此外，公司还注重与企业的战略合作，如：与重庆力帆集团、比亚迪公司成立了“汽车材料研究所”及签订了《汽车轻量化材料研发与应用合作协议》，致力于推动国家863重点项目“汽车材料轻量化”等项目；与中国科学院合作，聘请了著名材料科学家为公司高级科学技术顾问，定期来公司指导研发工作，通过聘请数名著名大学高分子材料专家担任企业技术顾问、特派员等办法拓展企业研发思路。研发中心实力雄厚，科技成果转化能力强。



> 品质管理

公司体系认证

公司先后通过了国际质量管理体系ISO9001、国际环境体系ISO14001及国际汽车行业体系TS16949等认证。



产品认证

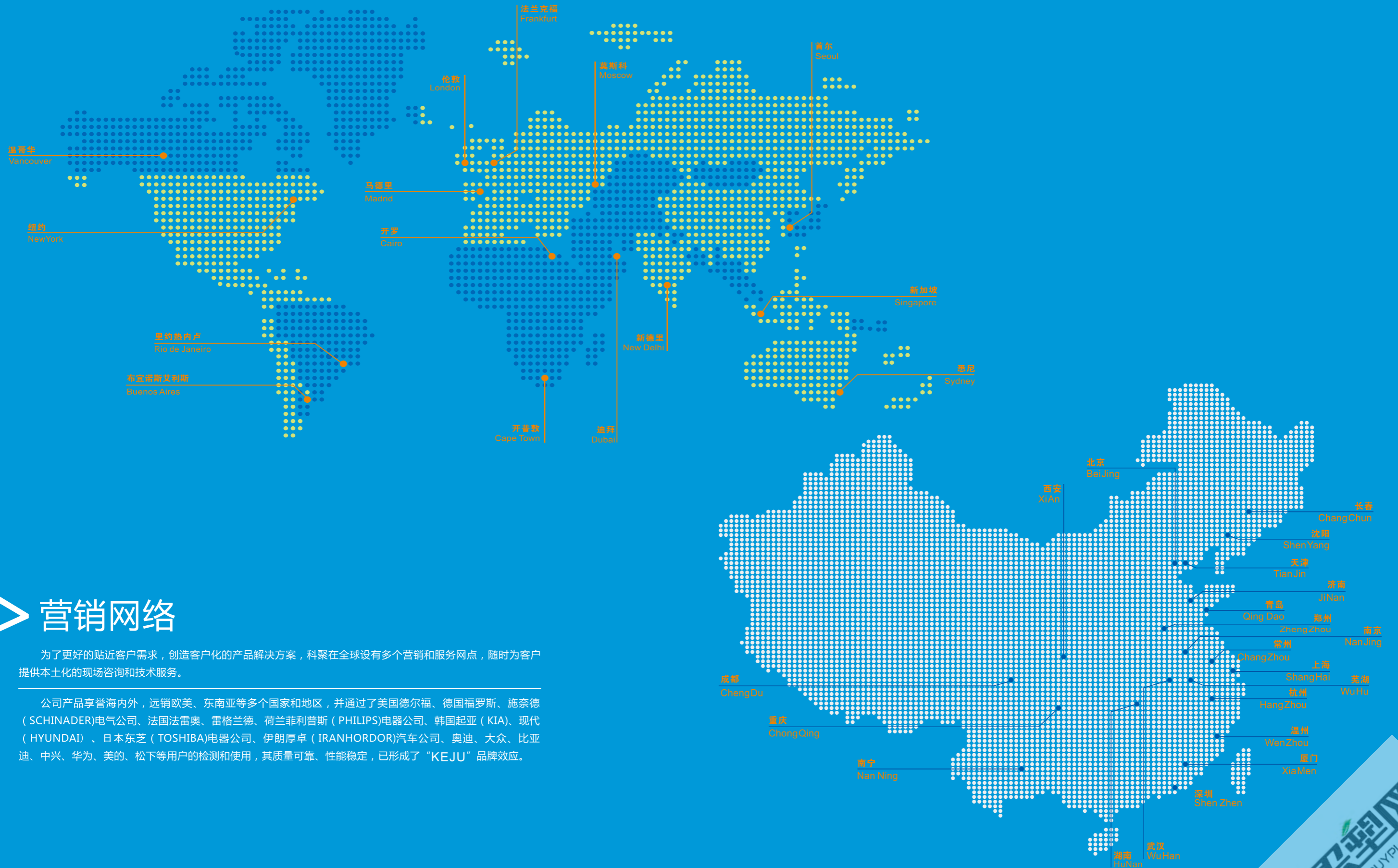
一直以来，科聚新材视产品质量为企业生命，产品通过了UL、SGS、RoHS、FDA等认证，为产品质量稳定提供了强有力的体系保障。



检测设备

完美的品质离不开先进基础硬件的支撑，公司从美国、日本、德国等国引进了DSC、TGA、ROHS、EDIT、HDT、XWO等世界一流的科研设备，以确保向客户提供高质量的产品。





> 营销网络

为了更好的贴近客户需求，创造客户化的产品解决方案，科聚在全球设有多个营销和服务网点，随时为客户提供本土化的现场咨询和技术服务。

公司产品享誉海内外，远销欧美、东南亚等多个国家和地区，并通过了美国德尔福、德国福罗斯、施耐德 (SCHNADER) 电气公司、法国法雷奥、雷格兰德、荷兰飞利浦 (PHILIPS) 电器公司、韩国起亚 (KIA)、现代 (HYUNDAI)、日本东芝 (TOSHIBA) 电器公司、伊朗厚卓 (IRANHORDOR) 汽车公司、奥迪、大众、比亚迪、中兴、华为、美的、松下等用户的检测和使用，其质量可靠、性能稳定，已形成了“KEJU”品牌效应。

> 我们的客户

(中国区域)



(海外区域)



KEJU 科聚[®]
让我们与科技相聚

科聚产品系列

- > 工程塑料系列
- > 通用工程塑料系列
- > 特种工程塑料系列
- > 热塑性弹性体
- > 精选产品列表

> 工程塑料系列



PA(聚酰胺俗称尼龙)

性能：具有很高的机械强度，软化点高、耐高温、优良的耐磨性能、自润滑性、吸震性和消音性、耐油、耐化学腐蚀性强、电绝缘性好等诸多特点。由于具有如此卓越的性能，聚酰胺复合材料已经代替部分金属作为结构性材料。

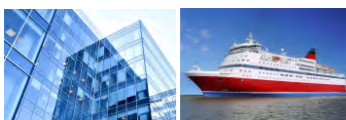
应用案例：
齿轮、轴承、机械部件、家用电器部件、汽车部件、化妆品盒子等领域。



PC(聚碳酸酯)

性能：具有高透明、高抗冲、高强度、高耐蠕变、极优的尺寸稳定性、优良的低温和耐热性、阻燃性、加工性、隔音性等优良特性。

应用案例：
建筑装饰业、交通运输（公路、铁路、民航）业、广告业、农业和电子电器等。



PBT/PET(热塑性聚酯)

性能：乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯聚合物PBT/PET集高强度、高刚性与卓越的加工性能于一身的高性能工程塑料；具有高耐热、韧性好、耐疲劳性、耐候性、吸水率低，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），介电强度高、电气性能佳、尺寸稳定、成型性良好，抗冲击蠕变能力强，耐化学性能佳等特点，容易制成玻纤增强和阻燃产品，可用超声波焊接，后加工容易。

应用案例：电子电器、机械化工、汽车行业等领域。



POM(聚甲醛)

性能：具有高强度、耐蠕变、耐疲劳、尺寸稳定、优良的成型性，高光泽等特性，对于无机药品及油类具有超强的耐久性，优良的耐摩擦特性和长期滑动特性。

应用案例：
齿轮、轴承、机械部件、家用电器部件、汽车部件、化妆品盒子等。



PPO(聚苯醚)

性能：具有优良的物理机械性能、耐热性和电气绝缘性，其吸湿性低、强度高、尺寸稳定性好，高温下耐蠕变等性能表现是所有热塑性工程塑料中最优秀的，最突出。

应用案例：
电子电气、家用电器、办公自动化机械、汽车、建材、航空及军工等。

> 通用工程塑料系列



PP(聚丙烯)

性能：具有优良的综合性能、良好的化学稳定性、较好的成型加工性能和相对低廉的价格；通过对PP进行改性，共聚、接枝、共混、改增、强填充、透明、填充、耐候以使其能够适应更广泛的应用需求。

应用案例：
汽车工业、家用电器、电子仪表工业、纺织工业等。



ABS(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物)

性能：具有刚性好、冲击强度高、耐热、耐低温、耐化学药品性、机械强度和电器性能优良；易于加工，加工尺寸稳定性和表面光泽好，容易涂装、着色，还可以进行喷涂金属、电镀、焊接和粘接等二次加工性能。

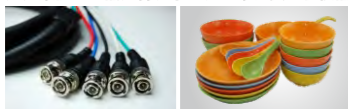
应用案例：电器元件、家电、计算机和仪器仪表等。



HIPS(高抗冲聚苯乙烯)

性能：通过在聚苯乙烯中接枝聚丁基橡胶颗粒的办法生产一种具有高抗冲击性的改性聚苯乙烯产品，具有吸水率低、易加工、易着色、易涂装、性价比高等特点，并且拥有多范围的加工流动性和力学强度。

应用案例：电器元件、家电、日常消费品和仪器仪表等。



PMMA/ABS

(聚甲基丙烯酸甲酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物的混合物)

性能：良好的耐候性、较高的表面硬度、极高的光泽度，及优异的耐刮擦性等特点，实现了功能与美学的完美结合性。

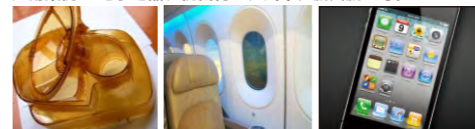
应用案例：液晶电视、通讯设备、摄影器材、电子产品。



PEI(聚醚酰亚胺)

性能：具有极佳的热性能、良好的抗化学性、天然的阻燃性、很好的尺寸稳定性、优越的韧性、很高的耐磨性、良好的透波性、突出的电性能等。这种性能与可加工性的良好平衡，并用作传统产品和生活用品的金属替代材料。

应用案例：电子电器、机械化工、汽车、航空航天等。



LCP(液晶聚合物)

性能：具有高强度、高刚性、耐高温、电绝缘性，阻燃，尺寸稳定性，耐化学药品，良好的气密性及均衡的机械性能。

应用案例：电子、电气、光导纤维、汽车及宇航等。



热塑性弹性体——新型环保材料



AIE热塑性弹性体为新型环保材料，兼具橡胶的高弹性等物理机械性能和热塑性塑料的易加工性；广泛应用于日常生活用品、家电用品、通讯电子产品、玩具、文具、体育健身用品、医疗器械、电线电缆、建筑材料、以及PP、PE、PS、HIPS、ABS、PC、PC/ABS、PET、PBT、PA等材料的二次注塑包胶等领域。AIE热塑性弹性体具有柔软的质感、可调整的物性和硬度及环保优势且适宜多种加工工艺，为广大产品设计师提供了巨大的发挥空间。

热塑性弹性体TPE T50系列

热塑性聚氨酯弹性体TPU T51系列

热塑性聚酯弹性体TPEE T52系列

热塑性动态硫化弹性体TPV T53系列

热塑性包胶用弹性体TPE T55-OM系列



> 特种工程塑料系列



PPA(聚邻苯二甲酰胺)

性能：具有高模量、高硬度、高性价比、低吸水率、尺寸稳定性及优秀的可焊接性等优点。PPA材料具有优异的综合物性，在热、电、物理及耐化学性方面都有良好的表现，特别是在高温下仍具有高刚性及高强度及极佳尺寸精度和稳定性。

应用案例：汽车、电子电气、机械工程等。



PPS(聚苯硫醚)

性能：具有优异的耐高温、耐腐蚀、耐辐射、阻燃、均衡的机械性能、极好的尺寸稳定性以及优良的电性能等特点。由于具有如此卓越的性能，聚苯硫醚复合材料已经代替部分金属作为结构性材料。

应用案例：电子电器、汽车、机械化工、航空航天、军工兵器等。



PEEK(聚醚醚酮)

性能：具有极其优良的强度和耐热性能。在众多领域可与金属相媲美，其独特的结构与性能使之拥有优异的疲劳性、耐磨性、自润滑性、电性能和耐辐射，可以迎接诸多极端环境的挑战。

应用案例：

电子电器、汽车工业、机械化工、航空航天、军工兵器等。



PES(聚醚砜)

性能：具有高度的透明性、良好的耐水解性、特有的阻燃性、低发烟性和耐化学药品性，尤其具有可以在高温下连续使用和温度急剧变化的环境中仍能保持性能稳定等突出优点。

应用案例：电子电气、食品用具、军工、汽车、航空、医疗等。

新材料战略研发产品

- > 高性能碳纤维复合材料
- > 高强度节能环保隔热保温材料
- > 聚酰亚胺纤维(PI)
- > 轻量化方舱
- > 轨道减震材料
- > 聚苯硫醚复合材料
- > 高刚性超高密度特种高分子材料
- > 新一代高阻隔PET容器材料
- > 新型绿色环保全生物降解复合材料
- > 热塑性-RTM复合材料
- > PET结构泡沫芯材
- > 拉挤型材
- > 聚丙烯发泡材料(EPP)系列
- > 三维中空复合材料
- > 热塑性工程塑料PPSU
- > 耐磨防腐高压玻璃钢管道
- > 高性能全生物降解材料
- > 复合材料声屏障
- > 快速固化环氧树脂



> 高性能碳纤维 复合材料

目前,世界碳纤维技术主要掌握在日本的东丽公司、东邦Tenax集团和三菱人造丝集团和美国Fortail和Zoltek公司。其余国家和地区及国内碳纤维技术,由于原丝质量差、生产规模小、质量低等原因,几乎还是一片空白。对于国内相关行业来说,抓住机遇,积极引进碳纤维的工业生产设备和先进技术,力争在较短的时间内形成碳纤维产业化,以改变碳纤维主要依赖进口的不利局面,具有重要意义。

高性能碳纤维主要应用领域:

- (1) 航空航天领域用于飞机的主翼、尾翼、机体、起落架、副翼、发动机舱、整流罩等;
- (2) 汽车领域,如:结构件、内饰件等;
- (3) 军工领域,如:快艇、潜艇、帆船、大型军舰等。



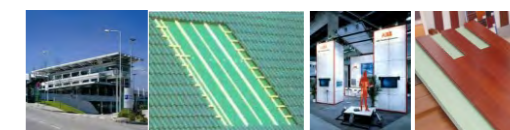
> 高强度节能环保隔热 保温材料



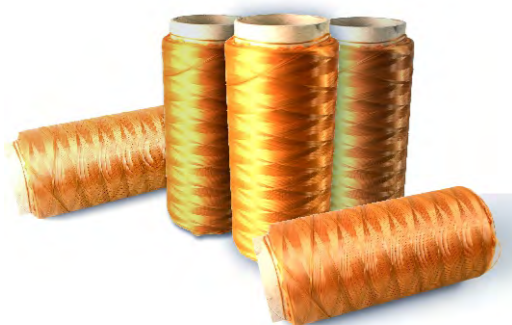
目前,世界高端结构性发泡材料主要由美国欧文斯科宁垄断,国内高端产品绝大多数需进口。

主要应用领域:

- (1) 建筑领域,如:建筑板、幕墙、家具板、展示板等;
- (2) 轨道交通上,如:内部装饰、装修、车头、地板、壁板、电路电气控制系统、空调系统、无渣轨道等;
- (3) 汽车领域,如:引擎盖、壁板、车头部件、底护板等;
- (4) 船舶领域,如:隔板、地板、主甲板、船身上部结构、辅助部件等。



> 聚酰亚胺纤维(PI)



聚酰亚胺(PI)材料是特种工程塑料中耐热性最好的一种,其耐高温通常达400℃以上,长期使用温度范围-200~300℃,无明显熔点,且高温下强度下降较小,在零下269℃的液氮环境下仍不会发生脆裂,耐溶剂、耐辐射性能优良,阻燃自熄且对人体无毒,优良的性能使其在航空、航天、微电子、纳米、液晶、分离膜、激光等领域得到广泛应用。

由于聚酰亚胺材料成型后难以通过熔、溶方式进行后续加工,因此其常以复合材料、膜或纤维形式进行后续产品的加工,在众多产品中,聚酰亚胺纤维以其极好的耐热性能、较好的机械性能和相对较低廉的价格而在高温过滤、特种服装、高级面料以及国防军工领域具有广阔的市场,成为新世纪即碳纤维、芳纶纤维之后又一颗特种纤维材料的新星。

> 轻量化方舱



方舱均采用夹层结构大板式设计,纤维增强结构框架,框架满足国家军用方舱的强度要求,根据GJB870-90《军用电子设备通用方舱规范》要求制造。民用方舱,标准化生产,移动灵活,运输方便,舱体强度高,抗冲击力强;能在多种气候条件下工作,具有抗盐雾大气的能力;内置空调设备,温度适应范围广,延缓基站老化,延长使用寿命。

> 树脂基复合材料单板及其夹层板材



树脂基复合材料单板采用玻璃纤维或碳纤维,增强环氧不饱和聚酯或乙烯基酯树脂,可按照不同要求生产各种厚度产品,材料具有各向异性。

> 轨道减震材料



轨道交通减震层采用最先进的抗震阻尼设计,其结构包括阻尼层、覆盖层、橡胶涂层、夹层及纤维织布等,可以有效地实现抗震和降噪的功能。高强度的纤维织布极大地增强抗震垫层的结构强度;设计于表面的网格花纹结构增大摩擦系数,有效防止结构位移;上下表面使用高性能的橡胶材料可承受长时间的巨大压力,并使弹性抗震垫层在长时间高频率的重型机械设备作用下,保证垫层内部各层结构的完整性。

> 聚苯硫醚复合材料



聚苯硫醚作为高性能的基础材料,是国家开发尖端技术、军事器械和各行各业急需的新材料。从某种意义上说,由于聚苯硫醚材料在国内处于空白状态,已制约了我国部分产业整体水平的提高,因此,该项目的研制成功,带动了相关高新技术产业链的发展,大幅度提高产业整体创新水平和产业核心竞争力,加快该行业产业化进程。

主要应用领域:

- (1) 工业电器,如:齿轮、电机、电刷等;
- (2) 水电站部件,如:分流器、叶片叶轮、离心泵、精密齿轮等;
- (3) 汽车领域,如:轴承座、汽车水泵、起动机齿轮、发动机部件等。

> 新一代高阻隔PET容器材料

目前,我国部分高校和研究所均开展此类新一代高阻隔PET容器材料的课题研究,并取得初步的进展,而企业均未开展此类材料的研发和产业化项目;因此,开展新一代高阻隔PET容器材料,有助于填补国家在该技术领域的空白局面。

主要应用领域:

- (1) 啤酒瓶;
- (2) 包装;
- (3) 容器。



> 高刚性超高密度特种高分子材料

目前,国内高刚性超重特种高分子材料仅处于实验室小批量生产,还没有实现量产。国外也只有GE公司特种材料研究所有量产,但其比重只有10g/cm³并对国内外市场具有绝对的垄断。因此,对这一项目的研究和开发具有诱人的前景,市场前景非常巨大。

主要应用领域:

- (1) 军事领域,如:子弹、炮弹等;
- (2) 核电领域,如:防辐射板、防辐射门等;
- (3) 民用领域,如:钢琴、镇纸器、筹码等。



> 新型绿色环保全生物降解复合材料

我国可降解和吸收生物材料产业发展迅速,国家产业政策鼓励可降解和吸收生物材料产业向高技术产品方向发展,“芭”期间可降解和吸收生物材料产业是重点领域。

产品主要用途:

- (1) 购物袋;
- (2) 生活起器具;
- (3) 包装业。



> 热塑性-RTM复合材料



当今家用电器日益轻薄、高端，传统的热塑性树脂外壳因受限于材料特性，在整体外壳厚度方面已做到极致。随着市场的持续扩大，热塑性树脂和热固性树脂相结合的工艺方法应运而生，把常规热塑性面板做到极薄，然后在壳上铺设一层热固性树脂，热固性树脂内侧紧紧包住壳，中间以倒扣圆柱拉住，使两种材质面壳成为一个整体，达到一定的强度，减薄产品厚度，减轻重量和提高耐用性。

> 拉挤型材



玻璃钢拉挤型材拉伸强度高于普通钢材，是由连续玻璃纤维粗纱、玻璃纤维连续毡及表面毡在拉挤成型机的牵引下，浸树脂后经模具定型加热成型为各种截面形状和尺寸的型材、棒材、管材，树脂有不饱和聚酯、乙烯基树脂、环氧等。玻璃钢拉挤型材有多种，玻璃钢圆管、玻璃钢方管、玻璃钢矩形管、玻璃钢圆棒、玻璃钢工字钢。

> PET结构泡沫芯材



PET结构泡沫芯材是基于可100%循环回收利用的热塑性聚酯发泡而成的轻质高强绿色结构泡沫材料。

> 聚丙烯发泡材料(EPP)系列



聚丙烯发泡材料(EPP)是高熔体强度聚丙烯以超临界流体为介质连续挤出发泡制成，主要采用模压成型的方法，生产制作各种聚丙烯发泡板材和聚丙烯发泡异型材料。聚丙烯发泡材料具有质轻、隔热、缓冲、绝缘、防腐、价格低廉等优点。

> 三维中空复合材料



该复合材料的整体中空三明治结构，克服了传统蜂窝、泡沫芯材等夹层复合材料易分层、耐冲击性能差的缺点，成品具有更轻、更强、更高的特点；

> 耐磨防腐高压玻璃钢管道



当耐磨管道内输送磨削性大的物料时(如砂浆、灰渣、煤粉、矿精粉等)，都存在耐磨管道磨损快的问题，特别是接头和弯管磨损更快；当耐磨管道内输送具有强烈腐蚀性气体、液体或固体时，都存在耐磨管道被腐蚀很快破坏的问题。我司开发的耐磨防腐高压玻璃钢管道，很好地解决了以上的问题。

> 热塑性工程塑料PPSU



PPSU是一种无定形的热性塑料，具有高度透明性、高水解稳定性。制品可以经受重复的蒸汽消毒。

> 高性能全生物降解材料



全生物降解塑料的典型代表是聚乳酸，其绿色、环保的可降解特性决定了巨大的应用前景。然而，由于成本高、性能差等缺陷，严重限制了全生物降解材料的实际应用。我司针对聚乳酸的易水解、韧性差、不耐热、难以成型等缺点，通过物理、化学改性以及植物纤维增强等，成功研发了高性能化完全生物降解聚乳酸塑料——45010系列。该系列聚乳酸的各项性能优异，超越传统塑料聚丙烯，可应用在汽车内饰、电子电器、绿色包装、家居用品等领域。

> 复合材料声屏障



玻璃钢复合材料声屏障是指用玻璃钢为主要材料组成的声屏障。正面采用工程塑料穿孔板护面，内部填充无碱憎水玻纤布或防水吸声薄膜包裹离心复合玻纤棉，背面隔声板由玻璃钢挤拉型材组成。

> 快速固化环氧树脂



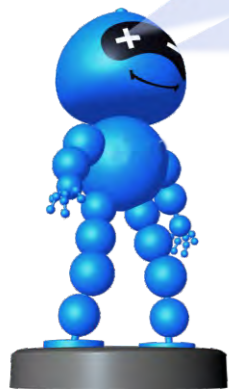
广泛应用于环氧树脂基复合材料的基体，适用于RTM、真空导入、手糊、模压等工艺。此外，在电子电器、化工防腐、汽车部件、室温快速固化环氧胶黏剂及LED封装胶领域也有普遍应用。

KEJU 科聚®
让我们与科技相聚

应用领域

- > 电子电器
- > 家用生活电器
- > 通讯器材和摄影器材
- > 航空航天、军工机械
- > 电动工具和机械工具
- > 灯饰照明
- > 医疗、体育运动器材
- > 汽车材料

我们不断探索，
为客户提供
功能更全面的产品体系！



应用领域



在电子电器领域，我们通过创新的技术（PBT、PET、PA6、PA66、PC、PC/ABS、PPS、PEEK、LCP），来保证各种塑料的尺寸精密、耐高温、高强度、持久耐用，满足电子电器行业的技术需求。



在家用生活电器领域，以最基本的方案解决最基本的问题，我们着眼于研发更适合家居生活的新材料（HIPS、ABS、PC、PBT、PPO、PC/ABS、PMMA/ABS、PBT/ABS、PC/PET、PVC/ABS），来保证这些电器绿色环保、耐高温、易成型加工、电性能佳、长久耐用性以及一流的外观质感。



在通讯器材和摄影器材方面，我们开发高性能的改性工程塑料（PA6、PA66、PC、PC/ABS、PMMA/ABS），解决产品的耐磨性，耐候，尺寸精密，视觉美观等性能。



在航空航天军工机械领域，我们致力于开发高端和特色复合材料，以适应航天航空所需的极端环境（PPA、PPS、PES、PEI、PEEK、LCP），诸如超高耐高温、超高强度、超耐疲劳、超高耐磨等性能，为我国航空航天事业作出应用的贡献。



在电动工具和机械工具领域，我们充分考虑到使用者的习惯，开发出（ABS、PC、PC/ABS、PBT、PA6、PA66、POM、PPO、PPS）实用性强、耐磨、机械强度高、绿色环保，致力于提高劳动者的工作效率。



在灯饰照明领域，我们的愿望就是让世界变得更明亮，以此开发出（PP、PC、PC/ABS、PBT、PET）耐高温、耐紫外、易成型、高阻燃、环保安全等性能的灯饰照明饰件，让光明照亮人们的事业征途。



在医疗、体育运动器材领域，出于对生命的尊重，我们确保每一颗粒子都具备其优秀的性能。（PP、PC、PC/ABS、ABS、PA6、PA66、PPO、PEI、PES）譬如符合FDA级、耐高温、抗紫外、可反复消毒，让我们感悟到生活的真正意义。



在汽车材料领域，改性塑料赋予材料神奇的性能，致力于汽车内饰件、外饰件和结构件等材料的研发和应用，诸如在内饰件材料上，（PP、ABS、PC、PC/ABS、PBT/ABS、PA/ABS、PC/PBT、PPO/HIPS）我们诚心为客户提供安全舒适、绿色环保、耐候耐磨、尺寸稳定等高质量材料；在汽车外饰件材料上，我们从人们安全出发，（PP/EPDM、ABS、PMMA、PC/ASA、PA6、PBT、PC/PBT、PPO/PA66）开发高抗冲、易涂装、高流动性、耐候、可真空电镀等高性能材料；在汽车结构件上，我们挖掘“以塑代钢”的宗旨，（PA6、PA66、POM、PPO、PPS、PBT、PC/PBT、PPO/PA66）开发发动机周边、水室、轴承、连接器等汽车部件材料，有效地降低能源消耗，提高了汽车工作效率。

