

TITANEX® HF0961

高密度聚乙烯

Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

HF0961 is a pelleted high molecular weight, high density polyethylene Hexene-1 resin for tubular film extrusion. HF0961 meets the U.S. Food and Drug Administration (FDA) criteria for food contact use as specified in 21 CFR 177.1520 (c) 3.1a & 3.2a.

APPLICATIONS:

Grocery sacks, shopping bags, liners notion and millinery bags.

Characteristics:

High extrusion rate with high film strength and rigidity, excellent draw down for high quality thin film.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)		
搜索 UL 黄卡	• Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.		
供货地区	• 亚太地区		
特性	• 刚性，高 • 高分子量	• 高密度 • 高强度	• 己烯共聚单体 • 良好的剥离性
用途	• 薄膜	• 衬里	• 袋子
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a • FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a		
加工方法	• 薄膜挤出		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.950 g/cm ³	0.950 g/cm ³	ASTM D1505
熔速率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.10 g/10 min	0.10 g/10 min	
190°C/21.6 kg	11 g/10 min	11 g/10 min	

薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	0.67 mil	17 µm	
割线模量			ASTM D882
1% 正割, MD : 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	171000 psi	1180 MPa	
1% 正割, TD : 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	185000 psi	1270 MPa	
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	8530 psi	58.8 MPa	
TD : 断裂, 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	6400 psi	44.1 MPa	
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	250 %	250 %	
TD : 断裂, 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	700 %	700 %	
落锤冲击 (0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜)	140 g	140 g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度			ASTM D1922
MD : 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	0.40 g	0.40 g	
TD : 0.67 mil (17 µm), 吹塑薄膜	3.0 g	3.0 g	

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
熔体温度	356 到 464 °F	180 到 240 °C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。



TITANEX® HF0961

高密度聚乙烯

Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.

Kuala Lumpur, Malaysia

电话: +60-3-2093-4222

Web: <http://www.titangroup.com/>

分销商

请联系供应商以便为 TITANEX® HF0961 查找分销商

