

纤维纺丝专用料 Z30S

简介: Z30S 系采用国产二代环管工艺生产的均聚聚丙烯树脂, 具有中高流动性, 单丝强度高, 流动性、可加工性良好, 产品截面形状稳定等优点。






用途: 主要用于高速纺丝、人造纤维、BCF 膨体纱和 CF 复丝, 主要用于各类包装绳、带、箱包带、汽车安全带以及床垫包边、烟用丝束等。

产品典型性能指标:

项 目	单 位	测试方法	指 标
共聚单体	—	—	---
熔体流动速率 MI	g/10min	GB/T3682	26.2
悬臂梁冲击强度(23℃)	J/m	Q/SH010.129	28
拉伸屈服强度	Mpa	Q/SH010.129	35

注: 以上数据只是相关产品的典型值, 仅供参考, 既未暗示, 也未从法律上保证该产品的某种性质以及保证该产品适合于某种特定的用途。

相关认证:

SDS EU	ROHS	MSDS USA	FDA	REACH
 N-Z30S SDS EU-英文.pdf	 聚丙烯树脂 N-Z30S ROHS-中文.pdf	 N-Z30S MSDS USA-中文.pdf	 聚丙烯树脂 N-Z30S FDA (中文).pdf	 N-Z30S REACH (中文).pdf

典型加工工艺条件:

用于 BCF 工艺, 纺丝温度推荐为 230~290℃, 侧吹风温度为 15℃, 风速 1~1.2m/min, 最好能控制侧吹风湿度在 50~70%。

用于烟用丝束工艺, 建议采用高速纺丝、低倍牵伸工艺, 采用水浴拉伸 (125~135℃)。

用于无纺布成型工艺, 推荐塑化温度为 250~290℃。