

超高透明性聚丙烯专用树脂 UT8012M

简介: UT8012M 系采用国产二代环管工艺生产的无规共聚透明聚丙烯树脂，具有超高透明性，比普通透明 PP 提高 30%~40%；高光泽性、不含荧光剂、无气味、适合于食品接触；加工窗口宽、热变形温度高、加工温度低、成型速度快；成型周期可缩短达 5%~10%，刚韧平衡性好等优点。








用途: 主要用于婴儿奶瓶、运动水瓶、饮料瓶等注拉吹 (ISBM) 产品；家用透明塑料制品；食品容器；CD 盒；小电器。

产品典型性能指标:

项目	单位	测试方法	指标
共聚单体	—	—	乙烯
熔体流动速率 MI	g/10min	GB/T3682	11.4
悬臂梁冲击强度,(23℃)	J/m	Q/SH0.010.129.1	173.4
拉伸屈服强度	Mpa	Q/SH0.010.129.1	28.0
雾度	%	GB/T2410	7.2
挠曲模量	MPa	Q/SH0.010.129.1	1027
热变形温度	℃	Q/SH0.010.129.1	72.2

注：以上数据只是相关产品的典型值，仅供参考，既未暗示，也未从法律上保证该产品的某种性质以及保证该产品适合于某种特定的用途。

相关认证:

EU 食品级	SDS EU	ROHS	MSDS USA	FDA	REACH	GB 食品级
 聚丙烯树脂 UT8012M-EU食	 聚丙烯树脂 UT8012M SDS	 聚丙烯树脂 UT8012M ROHS	 聚丙烯树脂 UT8012M MSDS	 聚丙烯树脂 UT8012M FDA	 聚丙烯树脂 UT8012M REACH	 国标9693食品 (聚丙烯树脂)

--	--	--	--	--	--	--

典型加工工艺条件:

管坯注塑温度: 220~225℃; 吹塑温度: 140℃
加工成型温度: 200℃ (普通为 240~260℃)