

低密度聚乙烯树脂 M2607

简介: M2607 系采用德国 BASELL 的 Lupotech T 工艺生产的低密度聚乙烯树脂, 具有较高的密度, 极好的刚性可显著降低壁厚; 可耐更高的杀菌温度大幅缩短消毒时间; 极高的透明性, 拥有良好的光学性能; 良好的耐化学品腐蚀及水蒸气阻隔性能。





用途: 主要用于生产医用膜、需要在无菌 BFS 加工技术下灌装生产的医疗包装制品; 用于药品包装的小型吹塑制品; 各类医用瓶盖及其密封部件等制品。

产品典型性能指标:

项目	单位	测试方法	指标
共聚单体	—	—	---
熔体流动速率 MI	g/10min	GB/T3682	0.7
密度 DE	g/cm ³	GB/T1033	0.925
拉伸屈服应力	Mpa	GB/T 1040.2	10.9
拉伸断裂应力	Mpa	GB/T 1040.2	13.9
拉伸断裂标称应变	%	GB/T 1040.2	408
雾度	%	GB/T9639	6.3
鱼眼 (0.3-2mm)	个/1200cm ²	GB 11115	4

注: 以上数据只是相关产品的典型值, 仅供参考, 既未暗示, 也未从法律上保证该产品的某种性质以及保证该产品适合于某种特定的用途。

相关认证:

PAHS	ROHS	FDA	REACH 155SVHC
 M2607 PAHS (C). pdf	 M2607 RoHS (C). pdf	 M2607 FDA (C). pdf	 M2607 REACH (C). pdf

典型加工工艺条件:

吹膜熔融温度: 170—220℃。