

Vistamaxx™ 6202FL

Performance Polymer

产品说明

威达美 6202FL 高性能聚合物是埃克森美孚化工采用专有的茂金属催化技术生产的一种烯烃基弹性体，主要由等规聚丙烯的重复单体与无规分布的乙烯组成。“FL”表示此产品通过埃克森美孚化工在晶点方面的薄膜外观测试，符合高性能薄膜应用的要求（“A”级标准）。

关键特性

- 适用于各种流延膜、挤出涂覆、挤出复合膜和注塑成型应用。
- 优异的弹性、柔性和韧性。
- 与传统或茂金属 PP 和 PE 以及各种聚烯烃基材（薄膜、纺布和无纺布）具有优异的粘合性能。
- 用作挤出涂覆或复合膜层时具有很低的热始封温度和很高的密封强度。
- 用作共挤表面保护膜和遮蔽胶带的粘接层时具有很高的剥离强度。
- 对于增加 PE 或 PP 混合物的摩擦系数非常有效。
- 对水相体系和非烃类溶剂具有良好的耐化学品性能。
- 可用于与食品接触的应用（参见 FDA 和 EU 注释）。
- 尽管此产品未经 NSF 认证，但是它已经在 NSF 备案了一份《材料提供商申请表》，这可以方便评估此产品能否用于需要 NSF 认证的应用中。
- 符合 RoHS 规范。

总体

| | | | |
|-------------------|--|---|--|
| 供货地区 ¹ | <ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 | <ul style="list-style-type: none"> 拉丁美洲 欧洲 | <ul style="list-style-type: none"> 亚太地区 |
| 应用 | <ul style="list-style-type: none"> 挤出涂覆 挤压成层 挤压片材 | <ul style="list-style-type: none"> 挤压型材 聚丙烯 (PP)/热塑性弹性体 (TPE) 改性 流延膜 | <ul style="list-style-type: none"> 压延片材 压延型材 注射成型 |
| 用途 | <ul style="list-style-type: none"> 包装 | <ul style="list-style-type: none"> 薄膜 | <ul style="list-style-type: none"> 复合 |
| RoHS 合规性 | <ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 | | |
| 形式 | <ul style="list-style-type: none"> 粒子 | | |
| 修订信息 | <ul style="list-style-type: none"> 08/06/2013 | | |

物理性能

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|
| 密度 ² | 0.863 g/cm ³ | 0.863 g/cm ³ | ASTM D1505 |
| 熔融指数 ² (190° C/2.16 kg) | 9.1 g/10 min | 9.1 g/10 min | ASTM D1238 |
| 熔流率 ² | 20 g/10 min | 20 g/10 min | ExxonMobil Method |
| 乙烯成份 | 15 wt% | 15 wt% | ExxonMobil Method |

硬度

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-------------|-----------|-----------|------------|
| 肖氏硬度 (邵氏 A) | 66 | 66 | ASTM D2240 |

机械性能

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|--------------|-----------|------------|-------------------|
| 拉伸应力 at 100% | 280 psi | 1.93 MPa | ASTM D638 |
| 拉伸应力 at 300% | 305 psi | 2.10 MPa | ASTM D638 |
| 拉伸断裂强度 | > 798 psi | > 5.50 MPa | ASTM D638 |
| 拉伸永久变形 | 18 % | 18 % | ExxonMobil Method |
| 断裂伸长率 | > 2000 % | > 2000 % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 - 1% 正割 | 1790 psi | 12.3 MPa | ASTM D790 |

弹性体

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-------------|------------|-----------|-----------|
| 撕裂强度 (C 模具) | 190 lbf/in | 33.3 kN/m | ASTM D624 |

Vistamaxx™ 6202FL
Performance Polymer

| 热性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|--------|-----------|-----------|-------------------|
| 维卡软化温度 | 117 ° F | 47.2 ° C | ExxonMobil Method |

补充信息

按照 FDA 食品接触物质通告 (FCN) 第 832 部分, 本产品可在 21 CFR 176.170(c) 表 2 中所述的 B - H 使用条件下用作与所有类型食品接触的材料或其组成部分。

本产品所用的基础树脂是中国关于食品包装材料用树脂的肯定列表 (2011 年 10 月 11 日由中国卫生部签发) 中所列的树脂; 而且, 本产品中可能使用的添加剂 也符合中华人民共和国国家标准 GB9685-2008 (即食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准)。

欧盟注释: 本产品的成分符合欧盟规范 10/2011 关于食品接触的要求。

请与客户服务部联系, 索取包含更多详细信息的正式食品法规证书。

有关耐化学性方面的数据, 请参阅技术文献 (TL) “威达美高性能聚合物的耐化学 品性能”。

法律声明

未经埃克森美孚化工书面允许, 这种产品包括其产品名称, 不得在任何医疗应用领域予以使用或

加工说明

威达美高性能聚合物具有较宽的加工窗口。适宜的起始温度为高于最高熔点 10 °C。这种材料不需要进行干燥, 可以以干混方式配混或使用。利用传统加工技术来确保材料充分混合。

威达美聚合物具有较宽的加工窗口。建议加工温度以高于最高熔点 10 °C 作为起始。这种材料不需要进行干燥, 可以共混或以干混方式使用。利用传统加工技术来确保 材料充分混合。

备注

典型数值: 此等典型数值不应被解释为规格。

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表

² 特性以常用的度量单位表示。

标准免责声明中文译文 www.exxonmobilchemical.com/ContactUs

©2016 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil), 埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的 “X” 设计和在本文件中使用的其他产品或服务名称, 除非另有标明, 否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权, 不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内, 分发、展示和/或复印本文件, 但必须毫无改动并保持其完整性, 包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析, 而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据, 但是, 我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可, 并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用, 可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司, 或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

exxonmobilchemical.com