

## 技术数据表



# 聚丙烯

## RG468MO

用于注塑的无规共聚物

### 概述

RG468MO 是一种采用专利的北欧化工成核技术(BNT)而专业设计的透明无规共聚物，属于高熔体流动。此牌号适用于高速注塑，含有成核剂和抗静电剂，生产出的产品具有卓越的透明性，在室温环境下具有良好的抗冲击强度。好的纯净度，悦目的色彩，良好的脱模性能。无添加剂析出。

### 应用

方形和圆形的薄壁容器  
新鲜食物的包装容器  
桶  
媒介包装

绞链型盖  
食品储藏盒  
盖

### 特性

良好的光泽度和透明度  
卓越的冲击强度  
悦目的色彩  
高熔体流动

### 物理特性

性能	典型值 (仅供参考用途； 不应视为产品规格)	单位	测试方法
密度	900-910	公斤/立方米	ISO 1183
熔融指数 (230°C, 2.16kg)	30	克/10 分钟	ISO 1133
拉伸模量 (1 毫米/分钟)	1050	兆帕	ISO 527-2
拉伸屈服应变 (50 毫米/分钟)	13	%	ISO 527-2
拉伸屈服应力 (50 毫米/分钟)	27	兆帕	ISO 527-2
热变形温度 (0.45 牛/平方毫米)	75	摄氏度	ISO 75-2
简支梁冲击强度, 缺口 (+23 ° C)	6.0	千焦/平方米	ISO 179/1eA

测试样条按照 ISO 1873-2 标准制作



### 加工指导

RG468MO可以很容易地在标准注塑机上加工。

下列工艺参数为参考数据。

熔融温度	210 - 260° C	
保持压力	200-500 Bar	尽量小以避免缩痕
模具温度	15-40° C	
注射速度	高	

收缩率 1-2%，根据壁厚和模塑参数而定

### 储存方式

**RG468MO** 应当被储存在低于 50°C 和避免受到紫外线照射的干燥处。不适当的储存方式会引发降解，导致异味产生，颜色和物理性能的变化。客户可参考安全信息表以获取更多有关如何储存本产品的信息。

### 安全事宜

本产品不属于危险物品。关于安全事宜、产品回收及产品处理等更多细节问题，请与当地的博禄代表联系，以索取相关的文献资料。

### 回收利用

本产品可采用现代化的切碎和清洁方法进行回收。厂内生产的废品应尽量避免受到污染，以方便直接回收利用。

### 相关的文件

根据需求，客户可索取以下与本产品的使用性,安全性,复原性和处理性的相关文献资料：

- 安全信息表
- 化学品，法规和条例的认可规定声明
- 与食品接触的认可规定声明

## 免责声明

本产品不是为了用于医疗，制药或者卫生保健应用而开发。本司也不支持此产品被用于这些用途。

截至本文件刊出为止，本文件所提供的信息都是准确和可靠的。本司不承担有关信息的准确性或完整性的任何责任。

博禄对任何超出本文件所概述的信息不作任何保证。本司也不对任何特殊目的的适销性和适应性作出保证。

测试产品是否满足客户的需求是客户自身的责任。客户应该对博禄产品的生产及处理的正确性，安全性及合法性负责。

如将博禄的产品与其他材料结合使用，本司将不承担责任。本文件仅提供所指明的本司产品在不和第三方材料结合使用的情况下的信息。

