

PP

M3000RH

产品描述				
制造商	中国石油上海石油化工股份有限公司			
材料标示	>PP<			
颜色	白色			
用途	家用电器、包装用品和日用品等薄壁注塑领域			
材料特性	产品具有高刚性、高流动性、较高的抗冲性能，并具有VOC含量低、负荷变形温度较高及良好的化学稳定性等特性			
材料形状	颗粒状			
加工方式	注射成型			
物理性能	条件	测试标准	数据	单位
熔融流动指数	°CKg	ASTM D570	30	g/10min
灰份			0.03	%
硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	97	R
光学性能	条件	测试标准	数据	单位
黄度指数		ASTM D1925	-4.00	YI
热性能	条件	测试标准	数据	单位
注塑成型条件	条件		建议值	单位
干燥温度			60-90	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			200-260	°C
料筒中部温度			210-270	°C
料筒前部温度			220-280	°C
喷嘴温度			230-290	°C
模具温度			20-90	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。