

PP
S1003

产品描述				
制造商	独山子石化公司			
材料标示	>PP<			
颜色	本色			
用途	单丝、扁丝和绳			
材料形状	颗粒状			
加工方式	挤出成型			
物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ASTM D792	0.905	g/cm ³
熔融流动指数	°CKg	ASTM D570	3.00	g/10min
硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	94	R
热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度		ASTM D648	100	°C
其他性能	条件	测试标准	数据	单位
黄色指数			4.00	PPm
挤出成型条件	条件		建议值	单位
干燥温度			60-90	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
第一区温度			170-220	°C
第二区温度			180-230	°C
第三区温度			190-240	°C
第四区温度			200-250	°C
第五区温度			210-260	°C
模头温度			220-270	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。