

PP

HP502N

产品描述

制造商 中海壳牌石油化工有限公司

材料标示 >PP<

颜色 本色

材料形状 颗粒状

加工方式 注射成型

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
熔融流动指数	°CKg	ASTM D570	12	g/10min
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	°C	ASTM D638	34	MPa
断裂伸长率	23°C	ASTM D638	12	%
弯曲模量	23°C	ASTM D790	1550	MPa
悬壁梁缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	30	J/m
热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	0.45MPa 未退火	ASTM D648	95	°C
注塑成型条件	条件		建议值	单位
干燥温度			60-90	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			200-260	°C
料筒中部温度			210-270	°C
料筒前部温度			220-280	°C
喷嘴温度			230-290	°C
模具温度			20-90	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。