

PP

CS-820

产品描述	
制造商	中国石油化工股份有限公司广州分公司
材料标示	>PP<
颜色	本色
用途	广泛应用于复合长丝、短纤维和纺织品的制作
材料特性	具有高的流动性、窄的分子量分布、良好的加工性能、无毒无臭等特点强度、高耐热性、电绝缘性、自然老化时间长
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ISO 1183	0.91	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数	°CKg	ISO 1133	19-27	g/10min
清洁度(色粒)			0-5	个/kg
粉末灰分			≤ 0.01	%
清洁度(杂质)			0-5	个/kg
等规指数			96	%
白度	0.4-0.8mm		≥ 65	个/1520cm <sup>2</sup>
鱼眼			0-4.00	个/1520cm <sup>2</sup>

机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	23°C	ISO 527-2	≥ 31	MPa
弯曲模量	23°C	ISO 178	≥ 1000	MPa

注塑成型条件	条件	建议值	单位
干燥温度		60-90	°C
干燥时间		2.0-6.0	Hr
建议水份含量		≤ 0.20	%
料筒后部温度		200-260	°C
料筒中部温度		210-270	°C
料筒前部温度		220-280	°C
喷嘴温度		230-290	°C
模具温度		20-90	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。