

PP
Z30S

产品描述				
制造商	中国石油化工股份有限公司济南分公司（原济南炼油厂）			
材料标示	>PP<			
颜色	本色			
用途	低旦纤维BCF和CF多丝，特细短纤维，高速纺			
材料特性	通用，高流动性			
材料形状	颗粒状			
加工方式	挤出成型			
物理性能	条件	测试标准	数据	单位
熔融流动指数	230°C2.16Kg	ASTM D570	22-31	g/10min
硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	95	R
热性能	条件	测试标准	数据	单位
维卡软化温度		ASTM 1525	154	°C
热变形温度			95	°C
其他性能	条件	测试标准	数据	单位
等规度		MA15763	94.5-97	%b.m
灰分			130	%
挤出成型条件	条件		建议值	单位
干燥温度			60-90	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
第一区温度			170-220	°C
第二区温度			180-230	°C
第三区温度			190-240	°C
第四区温度			200-250	°C
第五区温度			210-260	°C
模头温度			220-270	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅，对于有关信息，比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此，用户与使用者在使用此产品之前，应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。