

KEPITAL
POM
F20-02

产品描述				
制造商	韩国工程塑料(株)			
材料标示	>POM Copolymer<			
颜色	本色			
UL档案号	E120354			
用途	电气/电子应用、汽车行业			
材料特性	、共聚物、加工性能良好、抗蠕变、耐化学品			
材料形状	颗粒状			
加工方式	注射成型			
物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ASTM D792	1.41	g/cm ³
熔融流动指数	°CKg	ASTM D570	9.00	g/10min
硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	80	M(Scale)
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	23°C	ASTM D638	61	MPa
断裂伸长率	23°C	ASTM D638	60	%
弯曲强度	23°C	ASTM D790	90	MPa
弯曲模量	23°C	ASTM D790	2600	MPa
剪切强度	2.00 mm	ASTM D790	55	MPa
悬壁梁缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	64	J/m
热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	0.45MPa 未退火	ASTM D648	158	°C
热变形温度	1.80MPa 未退火	ASTM D648	110	°C
熔融温度		ASTM D4591	165	°C
线膨胀系数	MD	ASTM D696	1.3E-4	cm/cm/°C
电气性能	条件	测试标准	数据	单位
体积电阻		ASTM D257	1.0E+9	Ω.cm
表面电阻		ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度		ASTM D149	27	KV/mm
介电常数	23°C	ASTM D150	3.7	1 MHz
耗散因数	23°C	ASTM D150	7.0E-3	1 MHz
阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级	ALL	UL-94	0.75mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	1.50mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	3.00mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	6.00mm	HB
注塑成型条件	条件		建议值	单位
干燥温度			60-80	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			170-190	°C
料筒中部温度			180-200	°C
料筒前部温度			190-210	°C
喷嘴温度			200-220	°C
模具温度			40-80	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。