

KEPITAL  
POM  
F20-03

| 产品描述      |                                |            |         |          |
|-----------|--------------------------------|------------|---------|----------|
| 制造商       | 韩国工程塑料（株）                      |            |         |          |
| 材料标示      | >POM Copolymer<                |            |         |          |
| 颜色        | 本色                             |            |         |          |
| UL档案号     | E120354                        |            |         |          |
| 用途        | 汽车行业、电气/电子应用、工程/工业配件           |            |         |          |
| 材料特性      | 、通过ROHS 认证、加工性能良好、抗蠕变、良好的尺寸稳定性 |            |         |          |
| 材料形状      | 颗粒状                            |            |         |          |
| 加工方式      | 注射成型                           |            |         |          |
| 物理性能      | 条件                             | 测试标准       | 数据      | 单位       |
| 比重        |                                | ASTM D792  | 1.41    | g/cm³    |
| 熔融流动指数    | °CKg                           | ASTM D570  | 9.00    | g/10min  |
| 硬度        | 条件                             | 测试标准       | 数据      | 单位       |
| 洛氏硬度      |                                | ASTM D785  | 80      | M(Scale) |
| 机械性能      | 条件                             | 测试标准       | 数据      | 单位       |
| 拉伸强度      | 23°C                           | ASTM D638  | 61      | MPa      |
| 断裂伸长率     | 23°C                           | ASTM D638  | 60      | %        |
| 弯曲强度      | 23°C                           | ASTM D790  | 90      | MPa      |
| 弯曲模量      | 23°C                           | ASTM D790  | 2600    | MPa      |
| 剪切强度      | 2.00 mm                        | ASTM D790  | 55      | MPa      |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | 23°C                           | ASTM D256  | 64      | J/m      |
| 热性能       | 条件                             | 测试标准       | 数据      | 单位       |
| 热变形温度     | 0.45MPa 未退火                    | ASTM D648  | 158     | °C       |
| 热变形温度     | 1.80MPa 未退火                    | ASTM D648  | 110     | °C       |
| 熔融温度      |                                | ASTM D4591 | 165     | °C       |
| 线膨胀系数     | MD                             | ASTM D696  | 1.3E-4  | cm/cm/°C |
| 电气性能      | 条件                             | 测试标准       | 数据      | 单位       |
| 体积电阻      |                                | ASTM D257  | 1.0E+9  | Ω.cm     |
| 表面电阻      |                                | ASTM D257  | 1.0E+16 | Ω.cm     |
| 绝缘强度      |                                | ASTM D149  | 27      | KV/mm    |
| 介电常数      | 23°C                           | ASTM D150  | 3.7     | 1 MHz    |
| 耗散因数      | 23°C                           | ASTM D150  | 7.0E-3  | 1 MHz    |
| 阻燃性       | 条件                             | 测试标准       | 数据      | 单位       |
| 防火等级      | ALL                            | UL-94      | 0.75mm  | HB       |
| 防火等级      | ALL                            | UL-94      | 1.50mm  | HB       |
| 防火等级      | ALL                            | UL-94      | 3.00mm  | HB       |
| 防火等级      | ALL                            | UL-94      | 6.00mm  | HB       |
| 注塑成型条件    | 条件                             |            | 建议值     | 单位       |
| 干燥温度      |                                |            | 60-80   | °C       |
| 干燥时间      |                                |            | 2.0-6.0 | Hr       |
| 建议水份含量    |                                |            | <=0.20  | %        |
| 料筒后部温度    |                                |            | 170-190 | °C       |
| 料筒中部温度    |                                |            | 180-200 | °C       |
| 料筒前部温度    |                                |            | 190-210 | °C       |
| 喷嘴温度      |                                |            | 200-220 | °C       |
| 模具温度      |                                |            | 40-80   | °C       |

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。