

## DURACON

## POM

## M25-44

## 产品描述

制造商	宝理塑料(中国)有限公司			
材料标示	>POM Copolymer<			
颜色	本色			
UL档案号	E45034			
材料特性	高粘度			
材料形状	颗粒状			
加工方式	注射成型			

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ISO 1183	1.41	g/cm <sup>3</sup>
吸水率	(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.5	%
硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ISO 2039-2	80	M(Scale)
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	23°C	ISO 527-2	59	MPa
断裂伸长率	23°C	ISO 527-2	40	%
弯曲强度	23°C	ISO 178	81	MPa
弯曲模量	23°C	ISO 178	2350	MPa
简支梁缺口冲击强度	23°C	ISO 179/1eA	8	kJ/m <sup>2</sup>
热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	90	°C
线膨胀系数	MD	ISO 11359-2	1.2E-4	cm/cm/°C
线膨胀系数	TD	ISO 11359-2	1.2E-4	cm/cm/°C
电气性能	条件	测试标准	数据	单位
体积电阻		IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻		IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度		IEC 60243-1	29	KV/mm
绝缘强度	3m m	IEC 60243-1	19	KV/mm
阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级	ALL	UL-94	0.75mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	1.50mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	3.00mm	HB
注塑成型条件	条件		建议值	单位
干燥温度			60-80	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			170-190	°C
料筒中部温度			180-200	°C
料筒前部温度			190-210	°C
喷嘴温度			200-220	°C
模具温度			40-80	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。