

MAKROLON
PC
3103 MAS157

产品描述

制造商	科思创(前拜耳材料科技)
材料标示	>PC<
颜色	本色
UL档案号	E41613
用途	耐力板, 波纹板
材料特性	高粘度, 紫外线稳定
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型 挤出成型

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ISO 1183	1.20	g/cm ³
收缩率	MD	ISO 294-4	0.70	%
收缩率	TD	ISO 294-4	0.80	%
吸水率	23°C, 平衡	ISO 62	0.12	%
吸水率	23°C	ISO 62	0.30	%
熔融流动指数	300°C1.20Kg	ISO 1133	6.1	g/10min
比重	熔融, 300°C		1.02	g/cm ³

机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	屈服, 23°C	ISO 527-2	65	MPa
断裂伸长率	屈服, 23°C	ISO 527-2	6.3	%
断裂伸长率	23°C	ISO 527-2	>=50	%
拉伸模量	23°C	ISO 527-2	2350	MPa
拉伸蠕变模量	1 Hr	ISO 899-1	2200	MPa
拉伸蠕变模量	1000 Hr	ISO 899-1	1900	MPa
简支梁无缺口冲击强度	23°C	ISO 179/1eU	NB	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度	-30°C	ISO 179/1eU	NB	kJ/m ²
冲击	23°C, 最大穿刺力	ISO 6603-2	5600	N
冲击	-30°C, 最大穿刺力	ISO 6603-2	6500	N
穿刺能	23°C	ISO 6603-2	60	J
穿刺能	-30°C	ISO 6603-2	70	J

光学性能	条件	测试标准	数据	单位
透射率	µm	ISO 13468-2	89	%

热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	140	°C
热变形温度	1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	128	°C
维卡软化温度	50°C/h, 50N	ISO 306/A50	148	°C
玻璃转化温度		ISO 11357-2	148	°C
线膨胀系数	MD	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm/°C
线膨胀系数	TD	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm/°C
比热容	熔融		1700	J/Kg/°C
导热系数	熔融		0.173	W/m/K

电气性能	条件	测试标准	数据	单位
体积电阻		IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
表面电阻		IEC 60093	>=1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度		IEC 60243-1	23	KV/mm
介电常数		IEC 60250	3.0	1 MHz
介电常数		IEC 60250	3.1	100Hz
耗散因数		IEC 60250	0.0005	1 kHz
耗散因数		IEC 60250	0.0090	1 MHz
相对漏电起痕指数		IEC 60112	250	V

阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级	ALL	UL-94	0.75mm	V-2
防火等级	ALL	UL-94	1.40mm	V-2
防火等级	ALL	UL-94	1.50mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	3.00mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	6.00mm	HB
氧指数		ISO 4589-2	27	%

其他性能	条件	测试标准	数据	单位
脱模温度			130	°C
注塑速度		ISO 294	200	mm/s
热扩散率			1.0E-7	m ² /s

注塑成型条件	条件	建议值	单位
干燥温度		100-130	°C
干燥时间		2.0-6.0	Hr
建议水份含量		<=0.20	%
料筒后部温度		250-290	°C
料筒中部温度		260-300	°C
料筒前部温度		270-310	°C
喷嘴温度		280-320	°C
模具温度		60-140	°C

挤出成型条件	条件	建议值	单位
干燥温度		100-130	°C
干燥时间		2.0-6.0	Hr
建议水份含量		<=0.20	%
第一区温度		240-280	°C
第二区温度		250-290	°C
第三区温度		260-300	°C
第四区温度		270-310	°C
第五区温度		280-320	°C
模头温度		290-330	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。 本资料来源:www.17suzao.com