ZISAMIDE
PA6
TP-4208

产品描述				
制造商	集盛实业股份有限公司			
材料标示	>PA6<			
颜色	本色			
材料形状	颗粒状			
加工方式	注射成型			
物理性能	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
相对粘度		ASTM 1254403-D3-050	2.422	
可卒取物		ASTM 1254403-D3-047	0.34	%
含水量		ASTM 1254403-D3-022	345	ppm
熔融指数		ASTM D1238	102.10	cm3/10min
热性能	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
热变形温度	1.80MPa 未退火	ASTM D648	69.10	°C
熔融温度			225	°C
注塑成型条件	**条件**		**建议值**	**单位**
干燥温度			70-80	°C
干燥时间			4.0-12	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			210-240	°C
料筒中部温度			220-250	°C
料筒前部温度			230-260	°C
喷嘴温度			240-270	°C
模具温度			40-120	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅，对于有关信息，比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此，用户与使用者在使用此产品之前，应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。