TARFLON
PC
IR2200

产品描述				
制造商	台湾出光石油化学股份有限公司			
材料标示	>PC-V2<			
颜色	本色			
UL档案号	E238753			
用途	厨房用具、电气/电子应用、瓶子、容器 和 医疗/保健			
材料特性	良好的尺寸稳定性、耐冲击、透明度、中等粘度			
材料形状	颗粒状			
加工方式	注射成型			
物理性能	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
比重		ISO 1183	1.20	g/cm³
吸水率	(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.23	%
熔融流动指数	300°C1.20Kg	ISO 1133	12.00	g/10min
硬度	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
洛氏硬度		ISO 2039-2	50	M(Scale)
洛氏硬度		ISO 2039-2	120	R
机械性能	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
拉伸强度	23°C	ISO 527-2	65	MPa
断裂伸长率	23°C	ISO 527-2	95	%
拉伸模量	23°C	ISO 527-2	2000	MPa
弯曲强度	23°C	ISO 178	90	MPa
弯曲模量	23°C	ISO 178	2300	MPa
悬壁梁无缺口冲击强度	23°C	ISO 180/1U	80	kJ/m²
热性能	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
热变形温度	1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	125	°C
电气性能	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
体积电阻		IEC 60093	> 1.0E+18	Ω.cm
绝缘强度	1.60 mm	IEC 60243-1	30	KV/mm
介电常数	23°C	IEC 60250	2.91	1 kHz
介电常数	23°C	IEC 60250	2.85	1 MHz
耗散因数	23°C	IEC 60250	6.6E-4	1 kHz
耗散因数	23°C	IEC 60250	9.2E-3	1 MHz
阻燃性	**条件**	**测试标准**	**数据**	**单位**
防火等级	ALL	UL-94	0.36mm	V-2
防火等级	ALL	UL-94	1.50mm	V-2
防火等级	ALL	UL-94	2.90mm	V-2
防火等级	ALL	UL-94	3.00mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	6.00mm	HB
注塑成型条件	**条件**		**建议值**	**单位**
干燥温度			100-130	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			250-290	°C
料筒中部温度			260-300	°C
料筒前部温度			270-310	°C
喷嘴温度			280-320	°C
模具温度			60-140	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅，对于有关信息，比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此，用户与使用者在使用此产品之前，应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。