

赛科 HIPS532

高抗冲聚苯乙烯树脂

产品描述

HIPS532 具有较好的流动性、韧性高。

产品性能

典型值

| 性能 | 测试方法 | 测试条件 | 单位 | 典型值 |
|---------|---------------|----------|-------------------|---------|
| 熔体流动速率 | GB/T3682-2000 | 200℃/5kg | g/10min | 4.5 |
| 拉伸屈服强度 | ISO527-2 | 50mm/min | MPa | 23 |
| 拉伸断裂强度 | ISO527-2 | 50mm/min | MPa | 24 |
| 标称断裂伸长率 | ISO527-2 | 50mm/min | % | 50 |
| 弯曲模量 | ISO178 | 2mm/min | MPa | 1900 |
| 弯曲强度 | ISO178 | 2mm/min | MPa | 42 |
| 悬臂梁冲击强度 | GB/T1843-2008 | 23℃/1eA | kJ/m ² | 11 |
| 维卡软化点 | GB/T1633-2002 | B50/oil | ℃ | 90 |
| 热变形温度 | ISO75-2 | 1.8MPa | ℃ | 72 |
| 洛氏硬度 | ISO2039-2 | -- | R-Scale | 104 |
| 密度 | ISO1183 | -- | kg/m ³ | 1040 |
| 吸水率 | ISO62 | -- | % | <0.1 |
| 模制品收缩率 | ISO294-4 | 24hour | % | 0.4-0.6 |

备注: **HIPS532** 主要用于板材和片材的挤出。加工时推荐的挤出熔体温度为 180℃-250℃。

其它信息

用途

酸奶杯、电子产品托盘、一次性饮料杯、糕点盒、蔬菜肉类托盘等。

产品符合性

HIPS532 符合 GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》及美国食品和药品监管局 (FDA) 21CFR 177.1640(c)(1)的规定; **HIPS532** 符合欧盟 RoHS 指令的要求; 但用户仍有责任核实其最终成品是否符合相关应用的法规要求。

安全及操作注意事项

赛科聚苯乙烯树脂毒性极低, 属基本安全产品。若需详细信息, 客户可以向赛科或当地的供货商索取赛科聚苯乙烯树脂产品安全数据表 (MSDS)。