

赛科 HIPS632E

高抗冲聚苯乙烯树脂

产品描述

HIPS632E 具有较好的抗冲性，增强的抗环境应力开裂性能。

产品性能

典型值

性能	测试方法	测试条件	单位	典型值
熔体流动速率	ISO1133	200°C/5kg	g/10min	3.6
拉伸屈服强度	ISO527-2	50mm/min	MPa	26
拉伸断裂强度	ISO527-2	50mm/min	MPa	25
标称断裂伸长率	ISO527-2	50mm/min	%	60
弯曲模量	ISO178	2mm/min	MPa	1650
弯曲强度	ISO178	2mm/min	MPa	40
悬臂梁冲击强度	ISO180	23°C/1eA	kJ/m ²	11
维卡软化点	ISO306	B50/oil	°C	90
热变形温度	ISO75-2	1.8MPa	°C	72
洛氏硬度	ISO2039-2	--	R-Scale	97
密度	ISO1183	--	kg/m ³	1040
吸水率	ISO62	--	%	<0.1
UL 可燃性	UL 94	--	Class	94HB
模制品收缩率	ISO294-4	24hour	%	0.4-0.6

备注：**HIPS632E** 主要用于冰箱内胆板材的挤出。加工时推荐的挤出熔体温度为 180°C-250°C。

其它信息

用途

冰箱内胆板材、脂肪食品的包装等。

产品符合性

HIPS632E 符合 GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》及美国食品和药品监管局 (FDA) 21CFR 177.1640(c)(1)的规定；**HIPS632E** 符合欧盟 RoHS 指令的要求，并已获得美国 UL 认证；但用户仍有责任核实其最终成品是否符合相关应用的法规要求。

安全及操作注意事项

赛科聚苯乙烯树脂毒性极低，属基本安全产品。若需详细信息，客户可以向赛科或当地的供货商索取赛科聚苯乙烯树脂产品安全数据表 (MSDS)。