

TORZEN Marathon™ FRU4800XHL NC01

聚酰胺66

INVISTA Engineering Polymers

产品说明

TORZEN Marathon™ FRU4800XHL NC01 is a flame retardant and heat stabilized Polyamide 66 resin suitable for injection molding. It does not contain elemental bromine, phosphorus or heavy metals.

基本信息				
UL 黄卡	E333734-101430494			
添加剂	热稳定剂			
特性	可加工性,良好 阻燃性	磷含量,低(到无)	热稳定性	无溴
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	自然色			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.17	g/cm ³	ISO 1183	
收缩率			ISO 294-4	
垂直流动方向 : 2.00 mm	1.3 到 1.6	%	ISO 294-4	
流动方向 : 2.00 mm	1.3 到 1.6	%	ISO 294-4	
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.8	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	3700	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力 (断裂)	80.0	MPa	ISO 527-2	
拉伸应变 (断裂)	13	%	ISO 527-2	
弯曲应力	105	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	2.4	kJ/m ²	ISO 179	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	140	kJ/m ²	ISO 179	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	220	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, 未退火	85.0	°C	ISO 75-2/A	
熔融温度 ¹	263	°C	ISO 11357-3	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
相比耐漏电起痕指数(CTI) (3.00 mm)	600	V	UL 746	
相比耐漏电起痕指数(CTI) (3.00 mm)	PLC 0		ASTM D3638	
可燃性	额定值	单位制	测试方法	
UL 阻燃等级			UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
0.400 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
0.800 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
1.50 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
3.00 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20	
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12	
0.400 mm	960	°C	IEC 60695-2-12	
0.800 mm	960	°C	IEC 60695-2-12	
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12	
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13	
0.400 mm	990	°C	IEC 60695-2-13	
0.800 mm	990	°C	IEC 60695-2-13	
1.50 mm	990	°C	IEC 60695-2-13	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	80.0	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
建议的最大水分含量	0.080 到 0.18	%		
料筒后部温度	250 到 270	°C		
料筒中部温度	260 到 280	°C		

料筒前部温度	270 到 280	°C
射嘴温度	270 到 280	°C
加工(熔体)温度	270 到 290	°C
模具温度	50.0 到 90.0	°C
背压	0.200 到 1.00	MPa
螺杆转速	75 到 180	rpm
垫层	4.00 到 6.00	mm
排气孔深度	7.0E-3 到 0.040	mm

注射说明

Drying: Initial moisture below 0.25 wt%. Use dehumidified air.

备注

1. 10°C/min