

TORZEN® G3300HR BK34

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

INVISTA Engineering Polymers

产品说明

TORZEN® G3300HR BK34 is a 33% glass reinforced, heat stabilized, black, PA66 resin suitable for hydrolysis resistant applications as well as many injection molding applications where high tensile strength and dimensional stability are needed.

| 基本信息 | | | | |
|------------------|----------------------|-------------------|-------------|------|
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量 | | | |
| 添加剂 | 热稳定剂 | | | |
| 特性 | 尺寸稳定性良好 脱模性能良好 | 高拉伸强度 | 耐水解性 | 热稳定性 |
| 机构评级 | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规 | | | |
| 外观 | 黑色 | | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 | |
| 密度 | 1.41 | g/cm ³ | ISO 1183 | |
| 收缩率 | | | ISO 294-4 | |
| 垂直流动方向: 2.00 mm | 0.90 到 1.1 | % | ISO 294-4 | |
| 流动方向: 2.00 mm | 0.30 到 0.40 | % | ISO 294-4 | |
| 吸水率 | | | ISO 62 | |
| 23°C, 24 hr | 1.2 | % | ISO 62 | |
| 平衡, 23°C, 50% RH | 1.8 | % | ISO 62 | |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 | |
| 拉伸模量 | 10500 | MPa | ISO 527-2 | |
| 拉伸应力 (断裂) | 205 | MPa | ISO 527-2 | |
| 拉伸应变 (断裂) | 3.1 | % | ISO 527-2 | |
| 弯曲模量 | 9500 | MPa | ISO 178 | |
| 弯曲应力 | 285 | MPa | ISO 178 | |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 | |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | ISO 179 | |
| -40°C | 10 | kJ/m ² | ISO 179 | |
| 23°C | 12 | kJ/m ² | ISO 179 | |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C) | 12 | kJ/m ² | ISO 180 | |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 | |
| 热变形温度 | | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 255 | °C | ISO 75-2/B | |
| 1.8 MPa, 未退火 | 248 | °C | ISO 75-2/A | |
| 熔融温度 | 262 | °C | ISO 11357-3 | |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | | |
| 干燥温度 | 80.0 | °C | | |
| 干燥时间 | 3.0 到 4.0 | hr | | |
| 建议的最大水分含量 | 0.080 到 0.18 | % | | |
| 料筒后部温度 | 250 到 270 | °C | | |
| 料筒中部温度 | 270 到 290 | °C | | |
| 料筒前部温度 | 270 到 290 | °C | | |
| 射嘴温度 | 270 到 290 | °C | | |
| 加工(熔体)温度 | 280 到 300 | °C | | |
| 模具温度 | 50.0 到 90.0 | °C | | |
| 背压 | 0.200 到 1.00 | MPa | | |
| 垫层 | 4.00 到 6.00 | mm | | |
| 排气孔深度 | 7.0E-3 到 0.040 | mm | | |
| 注射说明 | | | | |

