

TORZEN® U4830HSL BK01

聚酰胺66

INVISTA Engineering Polymers

产品说明

TORZEN® U4830HSL BK01 resin is a heat-stabilized, lubricated molding grade PA66 in black color. The heat stabilizer system has been designed to provide excellent property retention in high temperature applications. U4830HSL is also available in natural color.

基本信息				
添加剂	热稳定剂	润滑剂		
特性	抗紫外线性能良好 润滑	可加工性,良好 脱模性能良好	快的成型周期	热稳定性
用途	电气/电子应用领域	电器用具	家用货品	汽车领域的应用
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	黑色			
加工方法	挤出	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.14	g/cm ³	ISO 1183	
收缩率			ISO 294-4	
垂直流动方向 : 2.00 mm	1.8	%	ISO 294-4	
流动方向 : 2.00 mm	1.9	%	ISO 294-4	
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.4	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	3100	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力 (屈服)	87.0	MPa	ISO 527-2/50	
拉伸应变			ISO 527-2	
屈服	3.9	%	ISO 527-2	
断裂	30	%	ISO 527-2	
弯曲模量	3100	MPa	ISO 178	
弯曲应力	101	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	4.6	kJ/m ²	ISO 179	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	4.7	kJ/m ²	ISO 180	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	203	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, 未退火	75.0	°C	ISO 75-2/A	
熔融温度	263	°C	ISO 11357-3	
可燃性	额定值	单位制	测试方法	
UL 阻燃等级 (0.400 mm)	V-2		UL 94	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	80.0	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
建议的最大水分含量	0.080 到 0.18	%		
料筒后部温度	250 到 270	°C		
料筒中部温度	270 到 290	°C		
料筒前部温度	270 到 290	°C		
射嘴温度	270 到 290	°C		
加工(熔体)温度	280 到 300	°C		
模具温度	50.0 到 90.0	°C		
背压	0.200 到 1.00	MPa		
螺杆转速	75 到 180	rpm		
垫层	4.00 到 6.00	mm		
排气孔深度	7.0E-3 到 0.040	mm		