

# TORZEN® U4830HSL NC01

## 聚酰胺66

### INVISTA Engineering Polymers

#### 产品说明

TORZEN® U4830HSL NC01 is a heat-stabilized, lubricated molding grade PA66 in natural color. The heat stabilizer system has been designed to provide excellent property retention in high temperature applications. U4830HSL is also available in black.

基本信息				
添加剂	热稳定剂	润滑剂		
特性	可加工性,良好 脱模性能良好	快的成型周期	热稳定性	润滑
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	自然色			
加工方法	挤出	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
收缩率			ISO 294-4	
垂直流动方向 : 2.00 mm	1.8	%	ISO 294-4	
流动方向 : 2.00 mm	1.9	%	ISO 294-4	
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.4	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	3200	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力 (屈服)	84.0	MPa	ISO 527-2/50	
拉伸应变			ISO 527-2	
屈服	4.2	%	ISO 527-2	
断裂	30	%	ISO 527-2	
弯曲模量	2900	MPa	ISO 178	
弯曲应力	98.0	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179	
-30°C	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179	
-30°C	350	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	
23°C	无断裂		ISO 179	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	4.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	199	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, 未退火	64.0	°C	ISO 75-2/A	
熔融温度	261	°C	ISO 11357-3	
可燃性	额定值	单位制	测试方法	
UL 阻燃等级 (0.400 mm)	V-2		UL 94	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	80.0	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
建议的最大水分含量	0.080 到 0.18	%		
料筒后部温度	250 到 270	°C		
料筒中部温度	270 到 290	°C		
料筒前部温度	270 到 290	°C		
射嘴温度	270 到 290	°C		
加工(熔体)温度	280 到 300	°C		
模具温度	50.0 到 90.0	°C		
背压	0.200 到 1.00	MPa		
螺杆转速	75 到 180	rpm		
垫层	4.00 到 6.00	mm		

---

排气孔深度

7.0E-3 到 0.040

mm

---